

## 一貫生産体制

溶接から機械加工の一貫生産体制の会社は少ないため、現在取引企業様には当社指定で継続的に受注をいただいています。

機械加工と溶接等を個々の会社に順番に注文する時に比べ、一貫体制により約10%のコストダウンを実現しています。また、運送コスト削減やリードタイム短縮のメリットがあります。

各プロセスの打ち合わせを自社内で迅速に行えるため、工程の流れや問題点をすぐに把握でき、変更・追加もフレキシブルに対応いたします。製品完成までに必要な日数も減るため企業様のメリットは大きいと考えています。

## 納期管理体制

受注管理一覧表により工程の進捗状況、在庫状況などを把握し納期管理を適切に行っています。

さらなる業務効率化や生産性向上に向け日ごろから社内会議や個人がアイデアを出せる体制を整えており、社員一丸となって取り組んでいます。

## 高い技術力

フライス+旋盤+溶接が必要な製品になると作業工程が一段と複雑になります。当社では熟練の作業員により工程管理を一元化することで品質の安定をはかっています。ステンレスやアルミといった熟練者の経験が必要な難加工材も手掛けており、他社には無い技術力を誇っています。

また、永続的な品質の保持のため若者への技術の継承にも積極的に取り組んでいます。

## 高い団結力

朝礼ではラジオ体操からスタートして健康に留意し、業務連絡で現在の進捗状況や優先順位等業務の共有化をしています。

また、定期的に社員会(懇親会)を設け、社員の団結力の強化や意識の向上に繋がっています。

## 多品種少量生産体制

多品種少量生産は大変手間がかかり難度も高いため、それを主力とする会社は少なく、単品ではなかなか受け付けてもらえないことも多いです。そのような状況の中で少量や単品のオーダーを引き受ける当社の体制は貴重な存在となっています。

たとえ一つの注文でも親身に相談にのり、手塚に一つ一つの製品を作り上げています。

## コスト管理体制

自社独自の単価計算方式を用いて材料計算や単価計算を明確にし、コストと利益の把握を行い安定的な経営をしています。

引き続き顧客ニーズに応えられるよう継続的なコスト削減を考慮しご満足いただけるよう取り組んでいきます。



シンカ工業株式会社は、愛知県北名古屋市でステンレス・アルミ・スチール製品の溶接やマシニング加工、パイプ・アングル等での製缶加工などを幅広く行っております。

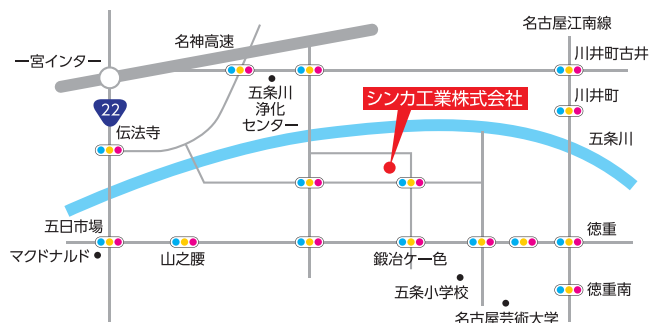
様々な業種・用途でお役に立てるような製品提供を行っております。

オリジナル製品1つより製作いたしますので、金属加工・溶接のプロフェッショナルである私たちにぜひご相談ください。

代表取締役 鈴木 要

### ■事業内容

ステンレス・アルミ・スチール製品の溶接・製缶加工・マシニング・施盤加工など



〒481-0037 愛知県北名古屋市鍛冶ヶ一色西一丁目53番

TEL.0568-26-7308 / FAX.0568-26-7309

<http://shinka-k.com/info/>



シンカ工業株式会社

共に学び  
共に育み  
共に真価する

